

# ASC76 CNC & TCF120 CNC

## Automatische Anfasmaschine



Geliefert von J&S Engineering

# ASC76 CNC & TCF120 CNC

## Voll automatische Anfasmaschine

**Die ASC76 CNC Automatische und die TCF120 Anfasmaschinen wurden als umfangreiche, kompakte und tragbare Produktionsmaschinen entworfen und entwickelt, ideal für das Hochgeschwindigkeitsanfasen von Massenteilen.**

Die ASC76 gewährleistet das Anfasen, Drehen und Anfasen von Bolzen bei hoher Geschwindigkeit in einer Taktzeit von bis zu 2,5 Sekunden pro Vorgang.

Für Präzision und konzentrisches Spannen beim Anfasen von Rohren haben wir das TCF 120 Modell mit einem angetriebenen Dreibackenfutter und Spezialbestückung als Ersatz für die Spannkeile des ASC76 ausgestattet. Damit ist die Maschine für das Rohranfasen und zum gleichzeitigen Rohranfasen der inneren und äußeren Fläche ausgestattet.

Jede besondere Nutzung der Maschine ist mit der besagten Bestückung möglich.

Die Modelle ASC76 und TCF120 haben beide zwischen verschiedenen Teilegrößen Wechselzeiten von nur 45 Sekunden.

Außerdem erreichen sie 3000 U/min, bei denen 4 kW direkt in den Schneidkopf geleitet werden.

Die Maschine wurde auf den Bediener zugeschnitten und ermöglicht dank des leichten Zugriffs auf alle setzbaren und Bestückungsteile schnelle Wechsel und einen großen Bedienkomfort.

Die benutzerfreundliche Bedienfläche hat eingebaute Geschwindigkeiten und Vorschübe für die verschiedenen Anfasgrößen, sowohl in metrischen als auch imperialen Einheiten. Außerdem gibt es die Option der Änderung von Geschwindigkeiten, Vorschüben und Positionen aller Materialarten und Anfaslängen durch den Benutzer.

Das 15 cm farbige Touchscreen-Bedienfeld verfügt über automatisch programmierbare Einstellungen für unterschiedliche Bauteilgrößen und Materialarten.

Eine schnelle und zuverlässige, verstellbare, hydraulische Hochdruckspannvorrichtung greift präzise alle Bauteile und alle Materialarten, einschließlich Plastik.

Das Hauptgestell besteht aus einer 5 cm dicken Stahlplatte, auf der alle wichtigen mechanischen Bauteile befestigt sind, wodurch die Maschine stabil und äußerst akkurat ist.

Diese platzsparende Maschine hat eine Grundfläche von gerade einmal 600 x 1000 x 1200 cm und wiegt 500 kg.

Aufgrund ihres erheblichen Gewichts muss die Maschine nicht festgeschraubt werden und kann in der Fabrik problemlos mit einem Gabelhubwagen transportiert werden.



TOUCHSCREEN-  
STEUERUNG



# ASC76 & TCF120 CNC

## Standardausstattung

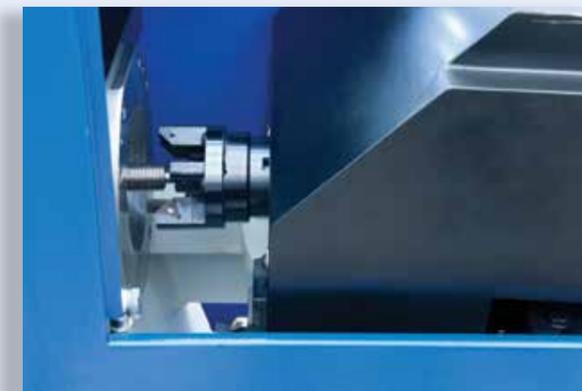
- Automatische Abschaltung bei wiederholbaren Anfaslängen und für zusätzliche Sicherheit
- 15 cm farbiges Touchscreen-Bedienfeld
- 3000 U/min Spindeldrehzahl
- Automatisches Lichtschrankengerät für einen komplett automatischen Beginn des Zyklus
- ASC76 mit 76 mm/3" Kapazität
- TCF120 mit 120 mm Kapazität
- Verstellbare, hydraulische Hochdruckspannvorrichtung
- ASC76 mit schnell austauschbaren Spannblöcken
- Schnell austauschbare Spannblöcke
- Schneidkopf für alle Materialgrößen geeignet
- Schnell austauschbare Standard ISO Schneidplatten
- 4 kW Motor
- Hochpräziser Mitsubishi Servoantrieb mit absolutem Positionsgeber
- Kugelgewindetrieb mit hoher Schubleistung in Übergröße
- Langlebiger Riemenantrieb
- Präzise Spindellagerungen
- Große Maschinentür
- Internes, leistungsstarkes LED-Arbeitslicht
- Späneauffangbehälter mit externem, leicht abnehmbarem Spänekorb
- Hebepunkte für Gabelhubwagen

## Optionen

- MQI Kühlsystem
- Zentrale Arretiervorrichtung für besonders schnelle Zyklen
- Anfaswinkel-Werkzeug wählbar 30/40/60 Grad mit Programmsteuerung
- Fußschaltersteuerung
- Roboter-Schnittstelle
- Warnsignal mit Wi-Fi Kontrolle der Maschinenbenutzung

## Werkzeugoptionen

- Anflachen und Anfasen
- Zentrierbohrer für Flächenfasung
- Umkanten und Anfasen
- Wendeplattenbohrer und Anfasen
- Hochpräzises Umkanten und Anfasen
- Internes und externes Anfasen, Besätze für alle Rohrarten



Alles machbar mit dem  
**ASC76 & TCF120**  
CNC

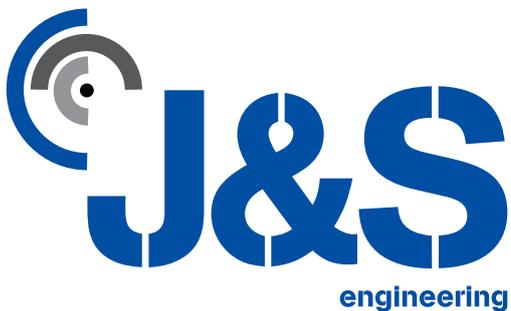


KLEINE  
KOMPACTE  
GRUNDFLÄCHE





**Für mehr Informationen wenden  
Sie sich an J&S Engineering  
unter +44 (0) 01242 679386**



**[www.jandsengineering.com](http://www.jandsengineering.com)**

J&S Engineering UK Ltd, Evesham Road, Bishops Cleeve, Cheltenham  
Gloucestershire GL52 8SA Telephone: 01242 679386 Fax: 01242 678753  
Email: [info@jandsengineering.com](mailto:info@jandsengineering.com)